

《叉车使用安全管理规范》

目的、意义

场（厂）内专用机动车辆是八大类特种设备之一，根据特种设备目录，场（厂）内专用机动车辆分为叉车和非公路用旅游观光车辆。叉车适用于搬运、牵引、推顶、堆垛或在货架分层堆垛各种货物的轮式车辆，它可以满足各种物料搬运、牵引、推顶、堆垛的需求，广泛应用于港口、车站、机场、货场、工厂车间、库房、流转中心和配送中心等，并可进入船舱、车厢和集装箱内进行托盘货品的装卸、转移作业。当前，中国已经成为世界第二大经济体，各类制造业带动了叉车行业的蓬勃发展。我国是全球排名第一的叉车超级生产大国和使用大国，截止 2018 年底，国家市场监督管理总局叉车制造许可单位有 163 家，进口备案单位 203 家。根据中叉网统计，2018 年中国的叉车总产量达到 597,152 台，同比增长 13.89%，再一次刷新了中国叉车行业的历史纪录。制造企业有林德(中国)叉车有限公司、合肥叉车、杭州叉车集团、福建华南重工机械制造有限公司等十几家专业生产叉车的制造单位我国还是叉车的使用大国，根据《市场监管总局关于 2019 年全国特种设备安全状况的通告》，全国在册登记的特种设备总量达 1525.47 万台，比 2018 年底上升 9.40%，其中场（厂）内专用机动车辆 111.69 万台，同比 2018 年底上升 18.66%。；使用数量比较大的行业有工业制造企业、物流装卸行业和港口码头行业。

由于叉车应用十分广泛，作业环境比较复杂，不仅有载重量大、堆垛高度较高，也有载客人多、运输路线人车混杂，每年都安全事故，尤其是近年来随着叉车数量的成倍增长，叉车发生的事故也逐年攀升，已经成为特种设备事故中的占比最大的设备。根据《市场监管总局关于 2018 年全国特种设备安全状况的通告》，2018 年全国发生特种设备事故 219 起，死亡 224 人，其中场（厂）内专用机动车辆事故 59 起，死亡 54 人，占全部特种设备事故的 26.94%，其中违章作业或操作不当原因 23 起，设备缺陷 1 起，其他原因 6 起。再根据《市场监管总局关于 2019 年全国特种设备安全状况的通告》，2019 年全

国发生特种设备事故 130 起，死亡 119 人，其中场（厂）内专用机动车辆事故 45 起，死亡 42 人，占到全部事故的 34.61%，其中违章作业或操作不当原因 24 起，无证操作 10 起，场（厂）内专用机动车辆已经成为八大类特种设备事故起数最多的设备种类。叉车事故的主要原因是违章作业或操作不当原因等造成倒塌、坠落、撞击和剪切事故，此规范和加强叉车的使用安全管理具有非常重要的意义。

目前仅 2017 年 4 月 1 日颁布实施《场（厂）内专用机动车辆安全技术监察规程》对非公路旅游观光车的使用安全规范做了一些规定，但是对于叉车的使用安全管理规范涉及较少，叉车的日常使用安全管理规范目前尚无国家或行业标准。为此完全有必要制定团体标准来指导国内叉车使用单位规范化管理。

范围

本标准规定了原国家质检总局《特种设备目录》范围内的叉车安全管理的要求。

本标准适用于工厂厂区、港口或码头等叉车使用安全管理。

非《特种设备目录》范围内的叉车使用安全管理可参照本标准执行。

《场（厂）内专用机动车辆实际操作统一考试实施规范》

目的、意义

2020 年以前，特种设备检验人员取证考试采取规定的考评点（考试基地）统一考试的方式，参加考核的取证人员从全国各地汇集于一处，人员流动性大，尤其是新疆、青海等偏远地区的考生负担较重，与考试机构服务特种设备检验机构的初衷有明显偏离，更为重要的是在涉及国家疫情防控等安全要求时，无法根据各地疫情风险等级进行差异化处置，暴露出一定的安全和管理层面的风险。

2020 年 9 月，中特协考核委员会组织场（厂）车领域的相关专家召开视频会议，讨论在各省市具备考试条件的地区建立分考点、全国统

一考核的新的考核方式。经过会议讨论，与会人员一致认为：首先，从 2015 年开始场车检验师考核，经过 5 年的培训考核，各省市已经培养了一定数量的场车检验师，通过选派条件的筛选，可以充实到考评人员队伍。其次，各地的特种设备协会也有较高的积极性，愿意配合考点的安排、学员的报名领证(准考证)、学员的食宿和交通安排、考核过程中的管理等。最后，有多个特种设备考试基地多年来从事特种设备检验人员培训考试，积累了一定的可资借鉴的经验。

会后，福建省特种设备检验研究院和上海市特种设备监督检验技术研究院搜集了相关规范和标准，并参考福建省劳安设备技术开发中心和湖南省特种设备检验检测研究院的检验人员培训考核作业指导书，编制完成《基于统考模式下的场车实操考试实施细则》。该细则于 2020 年场车检验员考核时进行试用，基本满足考核大纲的要求。经过各考点的实践和反馈，本次考核人员主要来源于特种设备检验机构，个别考核人员对考核业务熟悉度不够，各考点专家力量不平衡等，也有必要将技术考核等规范化，减少和避免考核人员个性化偏差，保障考核过程有序、规范，保证考核结果公平、公正，有必要将相关要求总结提高、细化完善，并予以制度化、规范化，建立通用的考核条件，营造安全稳定的考核环境，保证考核过程中的考核质量，为特种设备检验检测领域输送符合要求的检验检测人员，所以，将该细则作进一步规范完善，形成团体标准，是非常必要的。

范围及内容

本标准适用于《市场监管总局关于特种设备行政许可有关事项的公告》（2019 年第 3 号）、TSG Z8002-2013《特种设备检验人员考核规则》以及 TSG N0001-2017《场（厂）内专用机动车辆安全技术监察规程》规定的场车检验检测人员实际操作考核工作。

主要内容：全国统考实际操作项目考试相关机构设置、人员配置、考试程序、安全防护与安全预案等要素。