

《大容积金属内胆纤维缠绕气瓶定期检验与评定》

标准制定的目的、意义：

大容积金属内胆纤维缠绕气瓶与大容积钢质无缝气瓶相比具有重量轻、充装量大等优点。2012年，石家庄安瑞科气体机械有限公司生产该种类气瓶以来，国内已有3家企业具备了生产能力，目前该种类气瓶共生产4000多只，组装长管拖车400多台。随着氢能的飞速发展，复合材料长管拖车将得到更为广泛的应用，发展前景广阔。但大容积金属内胆纤维缠绕气瓶检验一直未制订相关国家和行业标准，缺乏量化可执行性强的安全评价准则，不利于产品的推广和安全使用，也不利于监管检验，影响复合材料气瓶的进一步推广应用。因此急需建立大容积金属内胆纤维缠绕气瓶定期检验与评定的相关标准，明确安全评价准则，助力大容积纤维缠绕气瓶的发展。

标准范围：

本标准适用于大容积金属内胆纤维缠绕气瓶及其附属附件的定期检验。

《移动式压力容器动态检测系统技术要求》

标准制定的目的、意义：

数字化、网络化、智能化是压力容器行业未来发展的趋势。在移动式压力容器方面，基于物联网技术实现罐体内压力、温度、液位等数据实时采集的车载智能终端装置已在国内移动式压力容器得到应用，并写入《移动式压力容器安全技术监察规程》（征求意见稿）中。但移动式压力容器动态监测系统尚未制订相关国家和行业标准，不利于推广和安全使用，也不利于监察机构和检验机构开展检验和监察工作。主要反映在：车载智能终端装置安全要求不统一，存在安全风险；网

络和通讯协议不统一，不利于实现统一化管理。因此急需建立移动式压力容器动态监测系统相关标准，明确其安全使用要求和通讯协议，保证车载智能终端装置在移动式压力容器上安全使用。

标准范围：

本标准适用于移动式压力容器的车载智能采集终端装置、监测平台之间的数据通信。

《气瓶焚烧装置评价准则》

标准制定的目的、意义：

GB/T 8334-2011《液化石油气钢瓶定期检验与评定》(4.2.2)要求进行蒸汽吹扫或采用经安全评定不影响钢瓶安全性能的方法对瓶内残液和残气进行处理。目前国内气瓶定期检验机构对于残液和残气多采用焚烧炉的方式进行处理，同时也将气瓶表面的涂敷进行了处理。由于焚烧装置的主要技术参数(如温度及温度场、时间、以及烟气排放等)会对气瓶产品的安全性能存在很大的影响，因此有必要对气瓶焚烧装置的重要技术参数进行要求，并制定相应的评价准则，进而更好的指导气瓶定期检验工作。

标准范围：

本标准适用于 GB 8334-2011《液化石油气钢瓶定期检验与评定》中对瓶内残液和残气进行处理经安全评定不影响钢瓶安全性能的方法，即焚烧装置的评价准则。

《气瓶外测法水压试验装置评价准则》

标准制定的目的、意义：

目前，国内除焊接式气瓶及小容积无缝气瓶外，其他所有气瓶都强制要求进行外测法水压试验。但是，国内外生产及在用的气瓶外测法水压试验装置技术水平参差不齐，而装置的技术水平又直接影响气瓶水压试验结果准确性，气瓶水压试验结果作为气瓶评级及判废的标准必须准确，因而必须要对外测法水压试验装置提出统一的技术要求和评价方法，以保证外测法水压试验装置的出厂质量及使用过程中的准确性及可靠性。鉴于气瓶外测法水压试验对于检验气瓶强度，控制生产，避免安全事故等方面具有重要意义，因而必须对气瓶外测法水压试验装置准确性进行评价。

标准范围：

本标准适用于 GB/T9251-2011《气瓶水压试验方法》规定的外测法水压试验中使用的试验装置的评价。