

中国特种设备检验协会文件

团标工委函[2023]第 11 号

关于协会团体标准《油气管道凹陷评价与修复技术规范》 和《聚乙烯燃气管道焊接接头检测评价方法-相控阵超 声检测》征求意见的通知

各会员单位及行业相关单位和人员：

中国特种设备检验协会团体标准《油气管道凹陷评价与修复技术规范》和《聚乙烯燃气管道焊接接头检测评价方法-相控阵超声检测》已完成征求意见稿（见附件 1 至附件 2）。现面向协会会员单位及行业相关单位和人员征求意见。

请各单位和人员于 2023 年 9 月 28 日前，将对标准（征求意见稿）的意见或建议按标准征求意见表（见附件 3）要求填写，以电子邮件的形式反馈至协会团体标准工作委员会长输管道与公用管道检验标准化工作组秘书处。逾期未反馈视为无意见。

长输管道与公用管道检验标准化工作组秘书处联系方式：

联系人：杨绪运

联系电话：010-59068229

电子邮箱：yangxuyunyxy@126.com

协会团体标准工作委员会秘书处联系方式：

联系电话：010-59068820

附件：1、《油气管道凹陷评价与修复技术规范》征求意见稿及编制说明

2、《聚乙烯燃气管道焊接接头检测评价方法-相控阵超声检测》征求意见稿及编制说明

3、《中国特种设备检验协会团体标准征求意见表》

中国特种设备检验协会
团体标准工作委员会

2023年8月28日

秘书处