**附表3-6**

**长管拖车、管束式集装箱检验设备统计表——甲类**

**检验场地地址：**

| **序号** | **所需检验**  **设备名称**  **核准项目**  **数量要求** | **RD4** | **实有**  **数量** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1** | 承压类基本配置 | 要求 |  |
| **2** | 具有C显示和B显示记录功能的大容积气瓶专用自动全面积超声测厚设备 | 1 |  |
| **3** | 具有C扫描记录和缺陷A形波记录功能的多通道大容积气瓶专用自动超声检测设备（大于或者等于20通道） | 1 |  |
| **4** | 大容积气瓶自动磁粉检测设备和气瓶瓶口内表面磁粉检测设备 | 1 |  |
| **5** | 数字式声发射检测仪（具有全波采集功能） | 1 |  |
| **6** | 硬度计 | 1 |  |
| **7** | 能够自动记录相关参数的气瓶外测法水压试验装置和水压试验标准样瓶（禁油气瓶必须配置专用试压装置，最高工作压力应不小于45MPa） | 1 |  |
| **8** | 残气和残液回收、处理及置换装置（包括蒸汽吹扫） | 1 |  |
| **9** | 符合规范要求的气密性试验装置（排气量不小于3m3/min，最高工作压力应不小于30MPa） | 1 |  |
| **10** | 瓶阀气密性试验装置 | 1 |  |
| **11** | 静电电阻测量仪 | 1 |  |
| **12** | 可燃气体分析设备 | 1 |  |
| **13** | 抽真空及充氮置换装置 | 1 |  |
| **14** | 称量气瓶重量和测量容积用的衡器（称量重量大于或者等于5吨） | 1 |  |
| **15** | 检修瓶口螺纹的螺纹量规和丝锥 | 1 |  |
| **16** | 数控气瓶瓶口内外螺纹加工专用设备 | 1 |  |
| **17** | 瓶阀、端塞装卸工具或装置 | 1 |  |
| **18** | 气瓶内部干燥装置 | 1 |  |
| **19** | 气瓶自动喷丸装置 | 1 |  |
| **20** | 检验场地和设施（指提供能源、照明、环保、消防、预处理、后处理、吊装、运输等功能的装备，下同）均应当满足检验工作需要，且有污水处理措施的检验场地≥1500m2 | 可租赁 |  |

|  |
| --- |
| 申请机构承诺：  作为机构负责人，郑重承诺：本单位对上述所填写信息的真实性、准确性负责。  申请机构负责人： （公章）  年 月 日 |

注1：当有多个检验场地时，每个场地设备情况单独填写。